

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 BKV 130 DUS008 901510** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品
牌: **Durethan**

材料标识	PA6-GF30%-HI	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E245249	厂商品牌	Durethan
材料特性	抗撞击性良好	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.37	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%
横向方向	ISO 294-4	0.70	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.90	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	155	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.50	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	9300	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	245	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8600	Mpa
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	90	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	70	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	12	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²

悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	80	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1U	70	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	222	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.0E-4	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C