

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PBT ECO T 3215 000000 厂商: 朗盛 Lanxess 品牌: POCAN

| | | | |
|------|---------------|------|-----------------------------|
| 材料标识 | PBT-PET-GF15% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | POCAN | 材料特性 | 填充物为15% 玻璃纤维增强材料.耐热性中等.优良外观 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------------------|-----------|------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.43 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.50 | % |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 1.00 | % |
| 吸水率 | | | |
| (饱和, 23°C) | ISO 62 | 0.40 | % |
| (平衡, 23°C, 50% RH) | ISO 62 | 0.20 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 260°C / 2.16Kg | ISO 1133 | 16 | cm ³ /10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|------------|-----|-----|
| 球压硬度 | ISO 2039-1 | 180 | Mpa |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 110 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 3 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 6000 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 170 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 5800 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | <10 | kJ/m ² |
| -30°C | ISO 179/1eA | <10 | kJ/m ² |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eU | 30 | kJ/m ² |
| -30°C | ISO 179/1eU | 30 | kJ/m ² |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 180/1A | <10 | kJ/m ² |
| -30°C | ISO 180/1A | <10 | kJ/m ² |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 180/1U | 25 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-----|------|----|----|
|-----|------|----|----|

| | | | |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 220 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 190 | °C |
| 维卡软化温度 | ISO 306/B50 | 205 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 5.0E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 1.4E-4 | cm/cm / °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 -120 | °C |
| 干燥时间 | | 4-8 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 80-100 | °C |