

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT WFB54** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **THERMOCOMP**

材料标识	PBT-GF20%-GB25%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	THERMOCOMP	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	2.08	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.80	%
横向方向	ASTM D995	1.60	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	66.2	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	6.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	15900	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	53	J/m
悬壁梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	300	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		219	°C
1.80MPa 未退火		198	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	6.3E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	4.3E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-230	°C
螺筒中部温度		240-250	°C
螺筒前部温度		260-270	°C
模具温度		80-100	°C