

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PEEK LX00797C 厂商: 沙比克(LNP) Sabic(LNP) 品牌: STAT-KON

材料标识	PEEK-专有填料	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	STAT-KON	材料特性	传导性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.39	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.10	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	155	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.5	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	195	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	7930	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	53	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		310	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+6	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+6	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr

水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		350-360	°C
螺筒中部温度		370-380	°C
螺筒前部温度		380-390	°C
模头温度		380-390	°C
模具温度		140-170	°C