

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO FE1740PW** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-GF40%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E45329</b>	厂商品牌	NORYL
材料特性	水解稳定性.填充物为40% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.40	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
300°C / 5.0Kg	ASTM D1238	10	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	165	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	1.8	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	13800	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	225	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	110	J/m
-30°C	ASTM D256	90	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		148	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	151	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		2-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-270	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		290-310	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		80-120	°C