

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPE 3078FG** 厂商: **杜邦 Dupont** 品牌: **Hytrel**

材料标识	TPC/ET	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41938	厂商品牌	Hytrel
用途	薄膜、片材、型材	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding 热成型/Thermoforming		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.07	g/cm ³

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏A15s	ISO 868	50	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	23	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	860	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	24	Mpa
撕裂强度			
横行方向	ISO 34-1	77	KN/m
弯曲模量			
23°C	ISO 178	21	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ISO 11357-2	-60	°C
熔融温度	ISO 11357-3	167	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

注塑温度			
螺筒后部温度		180-210	°C
螺筒中部温度		180-210	°C
螺筒前部温度		180-210	°C
模头温度		180-210	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥时间		3	Hr
第1气缸区温度		140-140	°C
第3气缸区温度		160-160	°C
第5气缸区温度		180-180	°C
模具温度		180-180	°C